



# > STATIONS DE DISTRIBUTION GASOIL POUR USAGE PRIVÉ CUBE 50 / CUBE 70



CUBE 50

### SECTEUR D'UTILISATION :

Transfert de fuel et de gasoil  
Industrie, agriculture, travaux publics, ...

### CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante à palettes  
By-pass incorporé  
Filtre incorporé dans la pompe  
Hauteur d'aspiration maximale : 5 m

RÉFÉRENCE	Ø ASPIRATION ET REFOULEMENT	POIDS EN KG	DÉBIT MAXI M <sup>3</sup> /H	HAUTEUR MAXI EN M
CUBE 50	1"	21	3,4	15
CUBE 70	1"	25	4,2	13

### COMPOSANTS :

Corps de pompe : fonte  
Porte palettes : acier  
Palettes : delrin

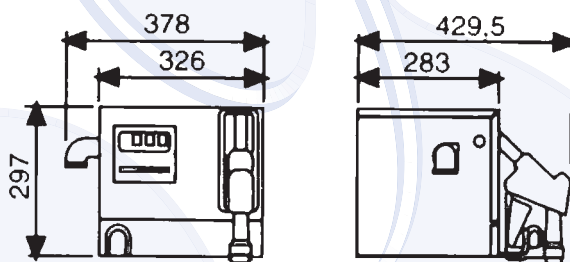
### CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Moteur asynchrone 50 Hz  
Protection : IP55 - isolement classe F

RÉFÉRENCE	TYPE	PUISSANCE EN KW	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	VITESSE DE ROTATION
CUBE 50	Monophasé	0,37	230	3	2800 tr/mn
CUBE 70	Monophasé	0,55	230	3,3	2800 tr/mn

### ÉQUIPEMENT :

- 1 borne carrossée
- 1 compteur avec :
  - 1 afficheur partiel 3 chiffres avec remise à zéro
  - 1 afficheur totalisateur 6 chiffres
- 4 m de tuyau Ø 25
- 1 pistolet de distribution automatique
- 1 interrupteur marche / arrêt commandé par le décrochage / raccrochage du pistolet



CUBE 50

Équipement aspiration  
Longueur standard 1 m  
Réf. : AS32

Cartouche filtrant l'eau et les impuretés  
Réf. : TUF460

